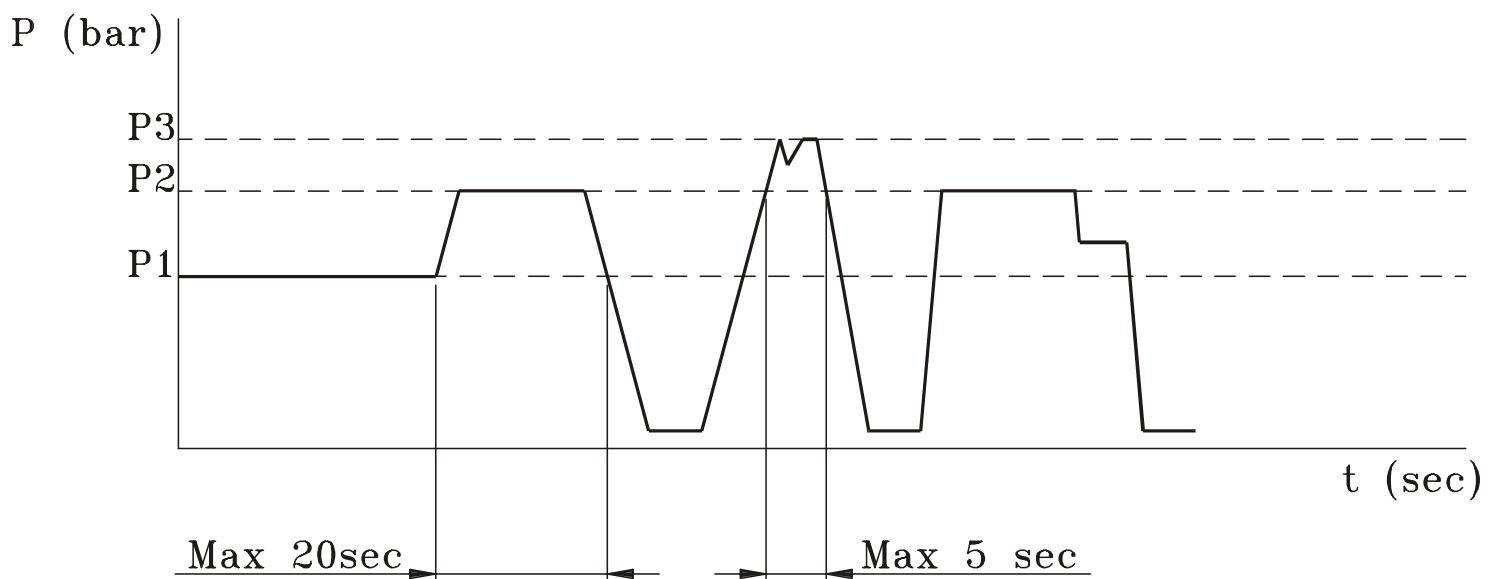


## LEGENDA

- VLP      **Valvola limitatrice di pressione**  
*Pressure relief valve*
- VR        **Valvola di ritegno**  
*Check valve*
- A; B      **Effetti**  
*Ports*
- P         **Linea in pressione**  
*Pressure line*
- LC        **Libera circolazione**  
*Through passage*
- T         **Scarico**  
*Tank return line*



- P1      **Pressione massima di lavoro (continua)**  
*Max. continuous pressure*
- P2      **Pressione massima di esercizio (intermittente)**  
*Max. intermittent pressure*
- P3      **Pressione massima di punta (picco)**  
*Max. peak pressure*

I grafici del seguente catalogo si riferiscono a prove effettuate con olio minerale di viscosità 35 mm<sup>2</sup> /s alla temperatura di 60 °C.

The diagrams of the following catalogue refer to test made with mineral oil viscosity 35 mm<sup>2</sup> /s at the temperature of 60 °C.

## CARATTERISTICHE POMPE AD INGRANAGGI

34 cilindrate suddivise in 4 gruppi compongono la gamma delle nostre pompe ad ingranaggi esterni.

Il bilanciamento idrostatico è a ripresa del gioco assiale mediante pressione inviata ad un'area definita della boccola. La lubrificazione dei supporti è automatica e proporzionale alla pressione di impiego della pompa.

Tutte le nostre pompe possono essere accoppiate tra loro.

È consigliabile utilizzare oli idraulici di origine minerale con caratteristiche antischiuma, antiossidante, anticorrosione e con elevato indice di viscosità.

Il montaggio ed il trascinamento delle pompe deve essere tale da evitare carichi assiali e radiali sull'albero.

Il giunto utilizzato per il trascinamento delle pompe deve essere in grado di compen-sare eventuali errori di dissassamento nel montaggio.

## CONDIZIONI D'IMPIEGO

- Temperatura d'impiego	20°C ÷ 65°C
- Temperatura limite	-15 °C ÷ 80°C
- Pressione ammessa in aspirazione	min. 0.7 max. 3 bar (assoluti)
- Viscosità raccomandata	15 ÷ 92 mm <sup>2</sup> /s
- Viscosità limite d'avviamento	3000 mm <sup>2</sup> /s
- Filtraggio	26/23 ISO DIS 4406 fino a 150 bar 23/20 ISO DIS 4406 per pressioni superiori

## FEATURES ON GEAR PUMPS

*Our gear pumps are available in 34 displacements which are divided into 4 groups. Hydrostatic balance takes up axial slack through the pressure supplied to a fixed point of the bushing. Bearings lubrication is automatic and proportional to pump operating pressure.*

*All our pumps are suitable to obtain multiple pumps.*

*We advise our customers to use mineral hydraulic oils with the following features: antifoaming, antioxidant, corrosion-prof and with high viscosity rate. Pump assembling and engagement must avoid axial and radial loads on the shaft. The coupling used for engagement has to compensate assembling misalignment mistakes.*

## USE CONDITIONS

- Temperature	20°C ÷ 65°C
- Max. temperature	- 15 °C ÷ 80°C
- Suction allowed pressure	min. 0.7 max. 3 bar (absolute)
- Recommended viscosity	15 ÷ 92 mm <sup>2</sup> /s
- Start max. viscosity	3000 mm <sup>2</sup> /s
- Filtering	26/23 150 ISO DIS 4406 until 150 bar 23/20 ISO DIS 4406 for higher pressure

## INVERSIONE DEL SENSO DI ROTAZIONE / WISE ROTATION INVERT

Figura 1 – Senso di rotazione SINISTRO  
Figure 1 – ANTICLOKWISE rotation

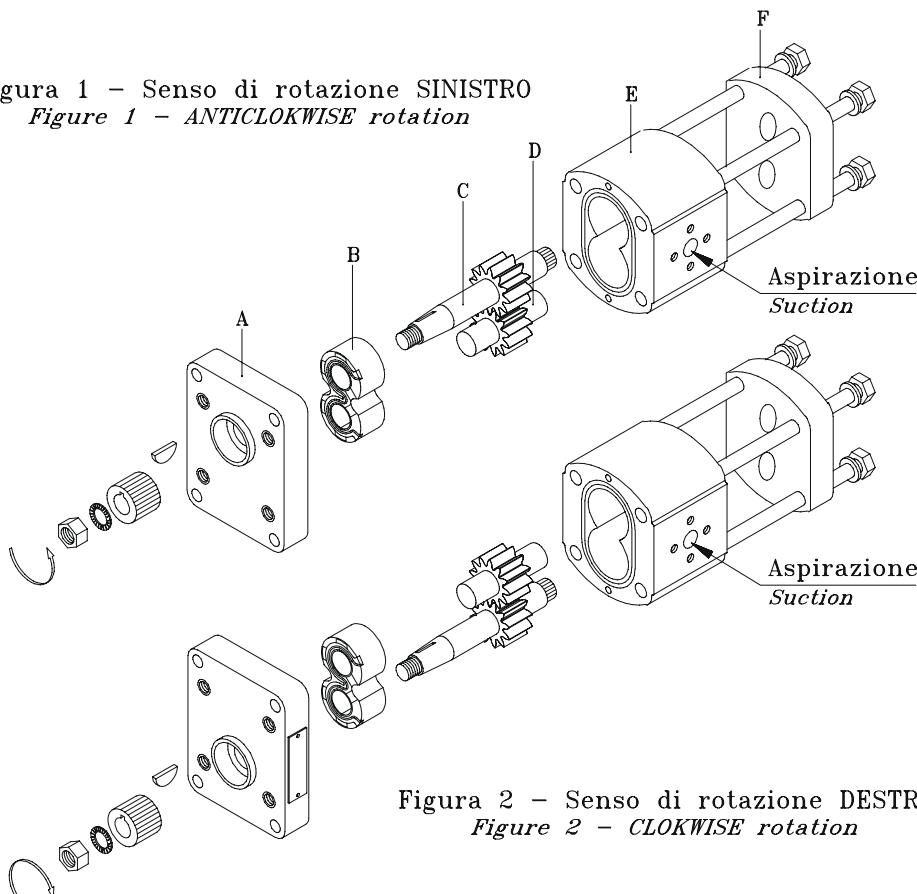


Figura 2 – Senso di rotazione DESTRO  
Figure 2 – CLOKWISE rotation

Il senso di rotazione delle pompe è evidenziato da una freccia sulla targhetta.  
L'inversione del senso di rotazione di una pompa si esegue nel seguente modo:

- Smontare la pompa come da figura 1.
- Capovolgere il coperchio F.
- Sfilare gli ingranaggi C e D e rimontarli secondo la figura 2.
- Rimontare la boccola B nella stessa posizione della figura 1.
- Capovolgere la flangia A e rimontare la pompa serrando le viti con una chiave dinamometrica.
- Per le pompe GR3 - GR4, smontare solo la flangia anteriore.

*Pumps wise rotation is indicated by an arrow on the label.*

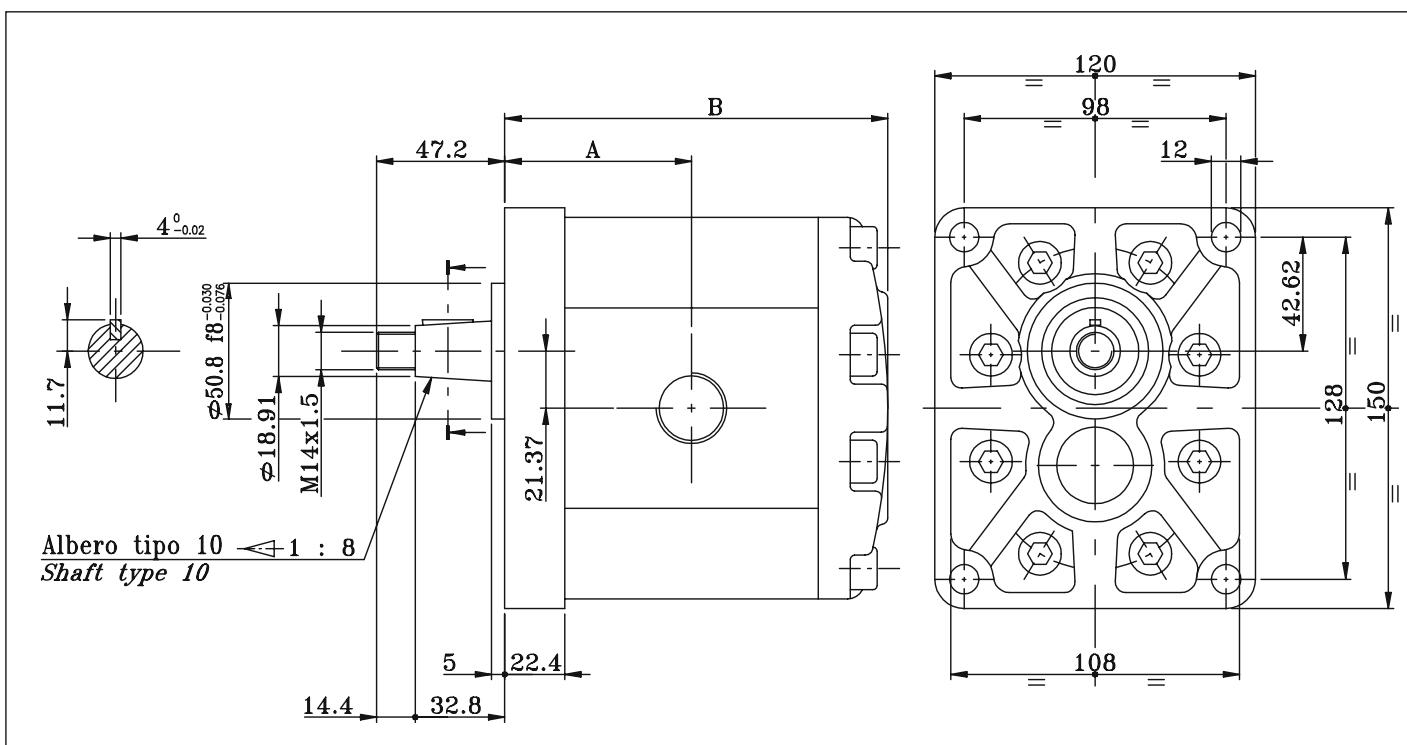
*How to invert the pump wise rotation:*

- Disassemble pump as shown in figure 1.
- Reverse the cover F.
- Pull off gears C - D and reassemble according to figure 2.
- Reassemble bushing B as before.
- Reverse the flange A and reassemble the pump tightening the screws by dynamometric wrench.
- For the pumps GR3 - GR4, disassemble only front flange.

TIPO DI POMPA TYPE OF PUMP	GR1	GR2	GR3	GR4
NUMERO DI VITI TYPE OF SCREWS	4	4	16	16
TIPO DI FILETTO TYPE OF THREADS	M8	M10	M10	M14
COPPIA DI SERRAGGIO VITI TIGHTENING TORQUE OF SCREWS	30 Nm	50 Nm	60 Nm	140 Nm
TIPO DI GIUNTO TYPE OF COUPLING	1IS 12M	2IS 14M 2IS 15 M	3IS 18M	4IS 23M
COPPIA DI SERRAGGIO DADO GIUNTO TIGHTENING TORQUE AT NUT COUPLING	9 ÷ 10 Nm	22 ÷ 25 Nm 32 ÷ 35 Nm	50 ÷ 55 Nm	100 ÷ 120 Nm

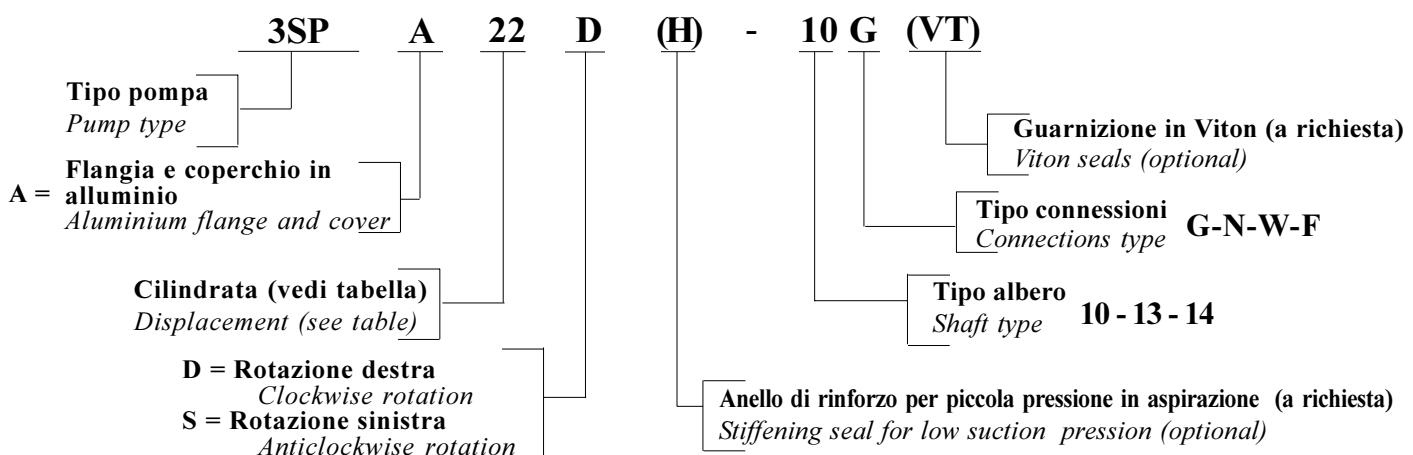
# POMPE GRUPPO 3 START

## PUMPS GROUP 3 START

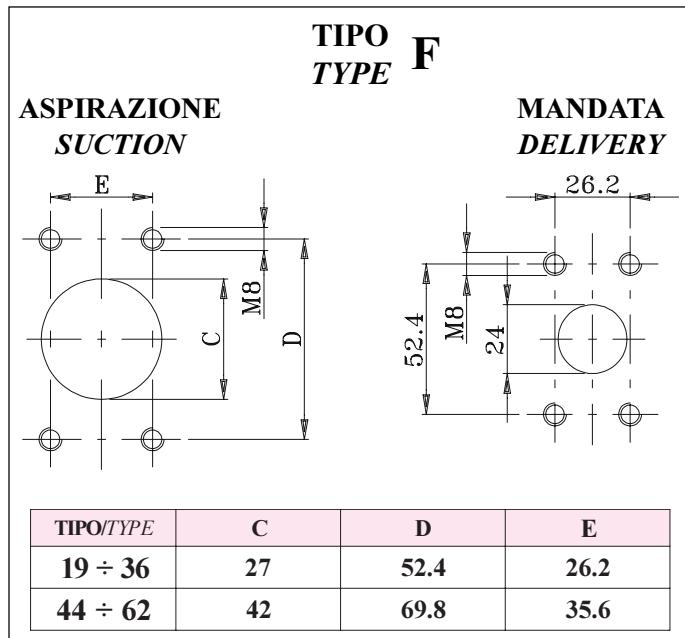
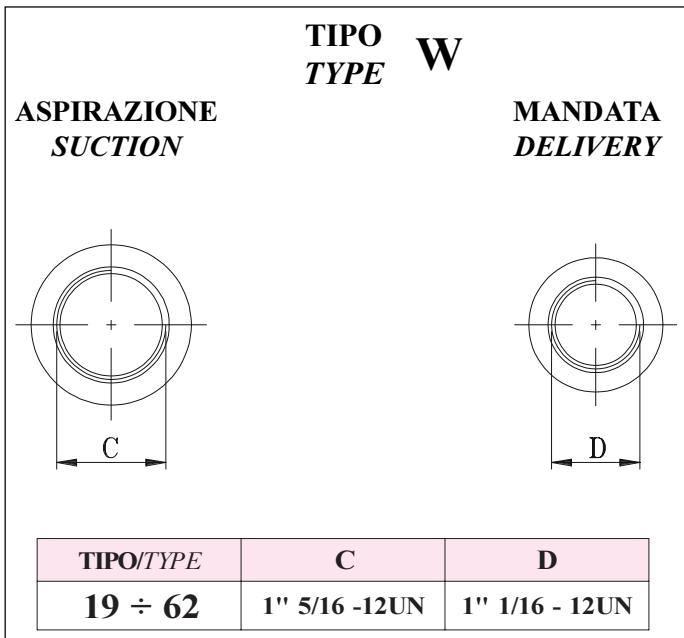
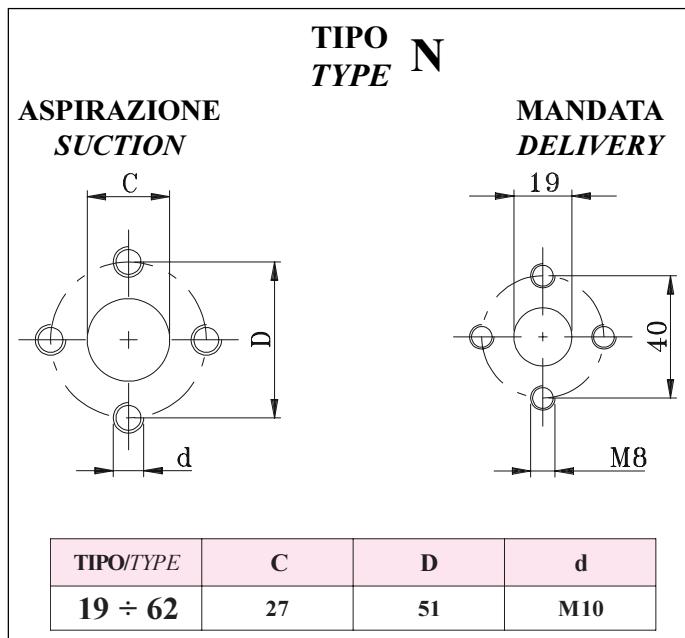
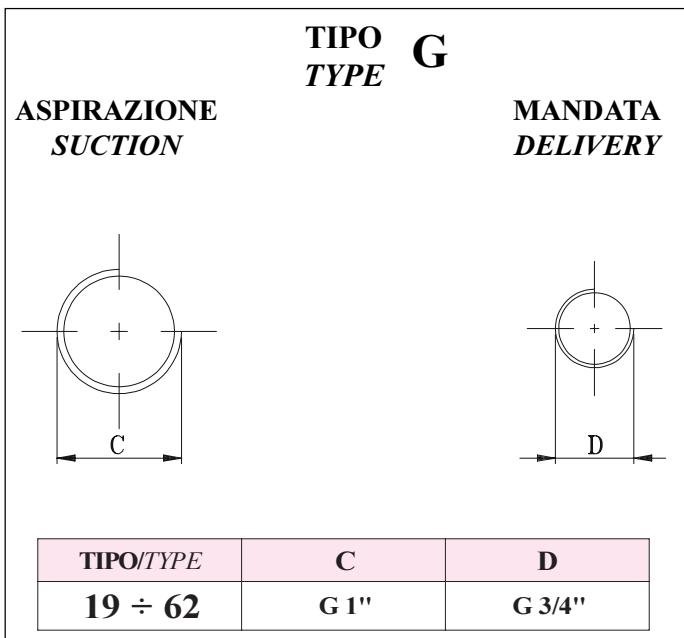


TIPO TYPE	CILINDRATA cm³/giro DISPLACEMENT cm³/rev.	PRESSIONE MAX. DI ESERCIZIO bar MAX. WORKING PRESSURE bar			VELOCITÀ MAX. giri/min MAX. SPEED rpm	DIMENSIONI DIMENSIONS mm		MASSA MASS Kg
		P1	P2	P3		A	B	
<b>3SP A19</b>	<b>19</b>	<b>250</b>	<b>270</b>	<b>300</b>	<b>3500</b>	<b>62.4</b>	<b>128.3</b>	<b>5.23</b>
<b>3SP A22</b>	<b>22.3</b>	<b>240</b>	<b>260</b>	<b>290</b>	<b>3500</b>	<b>63.9</b>	<b>131.3</b>	<b>5.36</b>
<b>3SP A29</b>	<b>29.3</b>	<b>220</b>	<b>240</b>	<b>260</b>	<b>3300</b>	<b>66.9</b>	<b>137.3</b>	<b>5.64</b>
<b>3SP A33</b>	<b>32.9</b>	<b>220</b>	<b>230</b>	<b>260</b>	<b>3300</b>	<b>68.4</b>	<b>140.3</b>	<b>5.78</b>
<b>3SP A36</b>	<b>36.4</b>	<b>210</b>	<b>230</b>	<b>250</b>	<b>3300</b>	<b>69.9</b>	<b>143.3</b>	<b>5.91</b>
<b>3SP A44</b>	<b>43.5</b>	<b>200</b>	<b>220</b>	<b>240</b>	<b>3000</b>	<b>72.9</b>	<b>149.3</b>	<b>6.19</b>
<b>3SP A52</b>	<b>51.7</b>	<b>200</b>	<b>210</b>	<b>240</b>	<b>3000</b>	<b>76.4</b>	<b>156.3</b>	<b>6.50</b>
<b>3SP A62</b>	<b>61.1</b>	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>200</b>	<b>2500</b>	<b>80.4</b>	<b>164.3</b>	<b>6.87</b>

### ESEMPIO DI ORDINAZIONE IN CODICE EXAMPLE OF ORDERING CODE

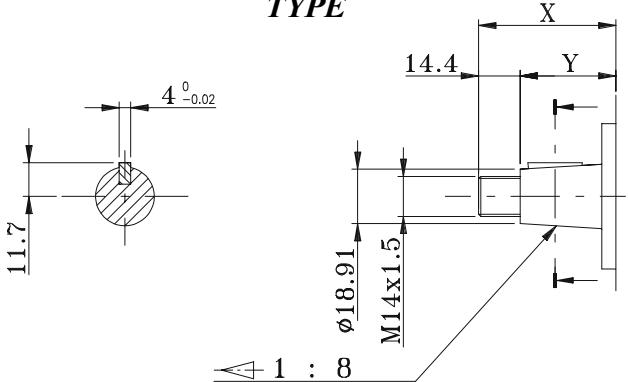


## CONNESSIONI / CONNECTIONS



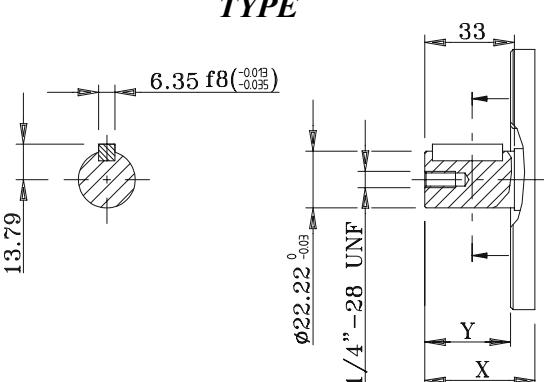
## ALBERI / SHAFTS

**TIPO  
TYPE 10**



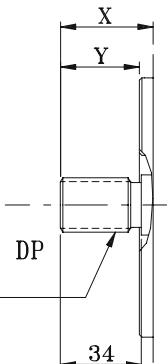
TIPO FLANGIA FLANGE TYPE	X	Y
<b>STANDARD</b>	47.2	32.8
<b>SEA B</b>	50.2	35.8

**TIPO  
TYPE 13**



TIPO FLANGIA FLANGE TYPE	X	Y
<b>SAE B</b>	41	31.5
<b>STANDARD</b>	38	33

**TIPO  
TYPE 14**



Profilo scanalato 7/8" SAE 16/32 DP  
N° Denti = 13  
Splined profile 7/8" SAE 16/32 DP  
N° of teeth = 13

TIPO FLANGIA FLANGE TYPE	X	Y
<b>SAE B</b>	41.2	31.7
<b>STANDARD</b>	38.2	33.2